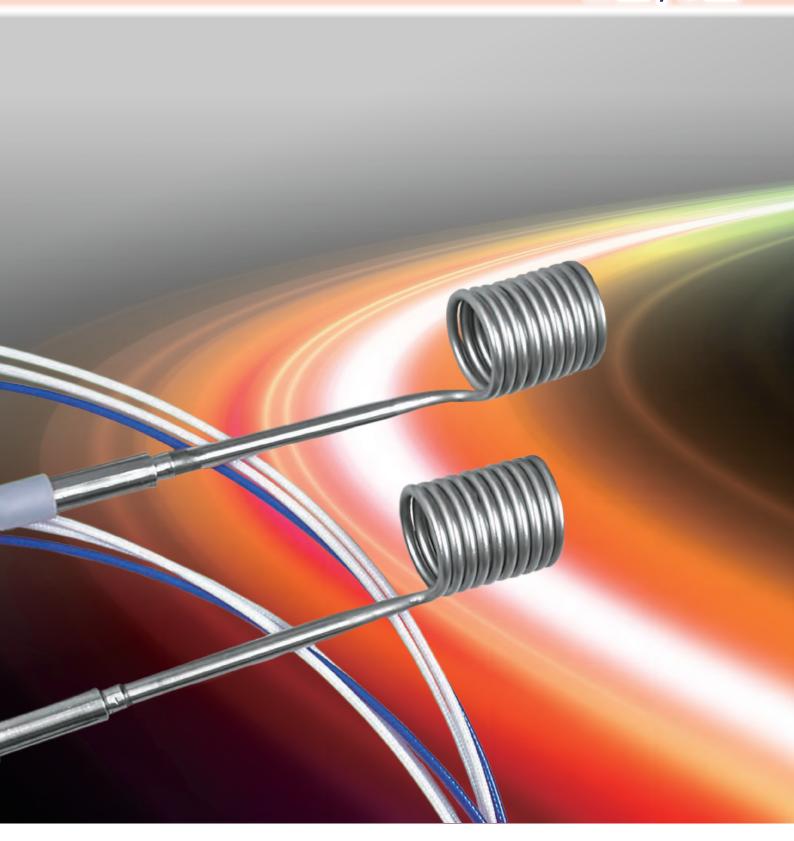
细管®加热器

W型/S型







细管®加热器W型/S型

具有柔软性, 易于加工成任何形状



特长

与一般的铠装加热器相比,外径极细且具有柔软性,易于弯曲、缠绕成任意形状(最小弯曲半径为外径的3倍)。可以安装在狭小、复杂的空间中。

由于加工成细管状,所以热容量小,升温快,热效率高。 因此,可以在传统加热器难以应对的高温区域使用,并 且具有寿命长的特点。

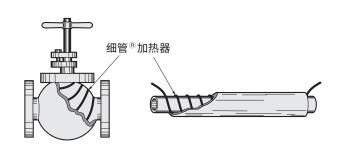
外壳是使用具有优秀耐久性的 SUS316 或 NCF600 制作的。两者在高温下都具有较高的耐久性。特别是 NCF600 具有优秀的耐腐蚀性。

也可以制作 100V 以下低电压规格,或规格以外发热部长度的定制品

使用注意事项

- ●请小心处理端末部,避免过度弯曲。
- 安装细管[®] 加热器后,实施保温工事时,请确保端末 部露在保温材的外部。
- ●安装细管[®]加热器时,请使用 P7-4 「施工用部品的 示例」中的部品。

用 途

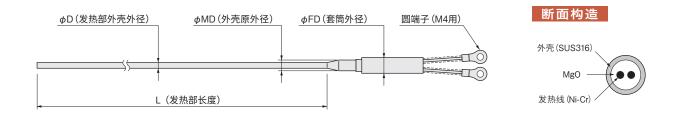


尺 寸・规 格

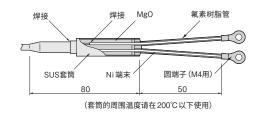
■ W 型 [阶梯式]

安全使用温度为加热器表面温度 600℃

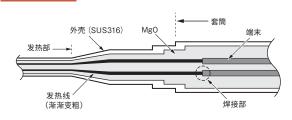
单端末形的加热器,细管中有两根发热线,在套筒内部与外部导线相连接,并进行防湿密封加工。发热线与端末的连接部为阶梯构造,所以端末部不会有问题。



端末构造

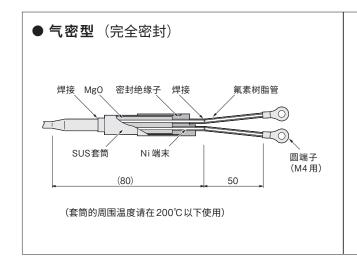


阶梯构造

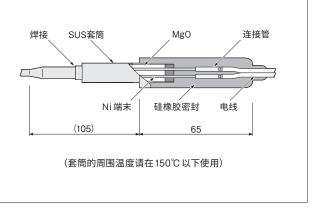


库	型号	商品代码		尺寸	(mm)		电压	功率	发热部表面 功率密度	耐电压
存	± 7	151 DD 1 (17-)	D	MD	FD	L	-6 /1	70 +	(W/cm²)	(ACV1分)
0	SWD1020	08824610	2.0	2.8		1510	110V	200 W	2.11	600
0	SWD1040	08824620	2.4	3.2	8.0 2360 2400	2360		400 W	2.25	600
0	SWD1070	08824630	3.2	4.8		2400		700 W	2.90	1000
0	SWD1110	08824640	4.0	6.4	10.0	2750		1 kW	2.90	1000
0	SWD2050	08824710	2.4	3.2	8.0	3590	单相	500 W	1.80	600
0	SWD2100	08824720	2.8	4.8	0.0	5250		1 kW	2.25	600
0	SWD2150	08824730	4.0	6.4	10.0	7330	220V	1.5 kW	1.85	1000
0	SWD2200	08824740	4.8	6.4	10.0	7560		2 kW	1.75	1500

W 型(阶梯式) 定制品用端末形状与尺寸



● 密封型 (硅橡胶密封)



无标识: 订单生产品 交货期相关内容请与我们联系

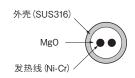
■ W型[直型]

安全使用温度为加热器表面温度 300℃

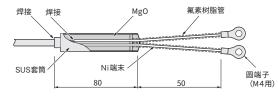
单端末形的加热器,细管中有两根发热线,在套筒内部与外部导线相连接,并进行防湿密封加工。



断面构造



端末构造



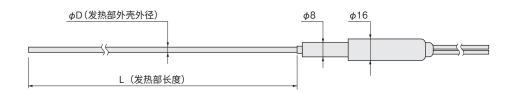
(套筒的周围温度请在200℃以下使用)

库	型 묵	商品代码	尺 寸 (mm)		电压	功率	发热部表面功率密度	耐电压
存	王 勺		D	L	4 位 初 中	(W/cm²)	(ACV1分)	
0	SWW1020	08824660	1.6	2090	110V	200 W	1.90	500
0	SWW1050	08824670	2.8	2610		500 W	2.18	600
0	SWW1080	08824680	4.0	3430		800 W	1.86	1000
0	SWW1100	08824690	4.8	3780		1 kW	1.75	1000
0	SWW2050	08824760	3.2	4030		500 W	1.25	1000
0	SWW2100	08824770	4.0	5040	单相	1 kW	1.50	1000
0	SWW2150	08824780	4.0	7330	220V	1.5 kW	1.58	1000
0	SWW2200	08824790	4.8	7560		2 kW	1.75	1500

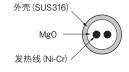
■ W 型 [直型 密封式样]

端子部采用防滴性能高的硅橡胶密封而成。

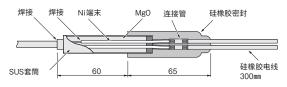
安全使用温度为加热器表面温度 300℃



断面构造



端末构造



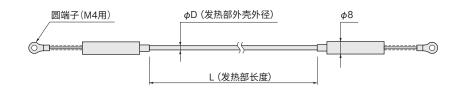
(套筒的周围温度请在150℃以下使用)

库	型 号	商品代码	尺 寸 (mm)		电压	功率	发热部表面功率密度	耐电压
存	存		D	L	-5 / <u>F</u>	7J T	(W/cm²)	(ACV1分)
	SWW3050	08824675	2.8	2610		500 W	2.18	600
	SWW3080	08824685	4.0	3430	110V	800 W	1.86	1000
	SWW3100	08824695	4.8	3780		1 kW	1.75	1000
	SWW4050	08824765	3.2	4030		500 W	1.25	1000
	SWW4100	08824775	4.0	5040	单相	1 kW	1.50	1000
	SWW4150	08824785	4.0	7330	220V	1.5 kW	1.58	1000
	SWW4200	08824795	4.8	7560		2 kW	1.75	1500

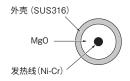
S型[直型]

安全使用温度为加热器表面温度 300℃

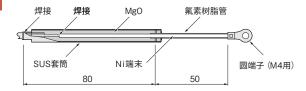
双端末式加热器的细管中有 1 根发热线,在套筒内部与外部导线相连接,并进行防湿密封加工。



断面构造



端末构造



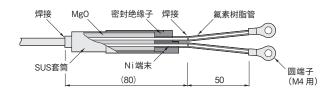
(套筒的周围温度请在200℃以下使用)

库	库 型 号	商品代码	尺 寸 (mm)		电压	功率	发热部表面功率密度	耐电压
存			D	L	电压	カギ	(W/cm²)	(ACV1分)
0	SSS1050	08824510	4.0	2100	100V	500 W	1.89	1000
0	SSS1080	08824520	3.2	3700		800 W	2.15	1000
0	SSS1100	08824530	4.0	4500		1 kW	1.77	1000
0	SSS1200	08824540	4.8	5500		1.2 kW	1.45	1000
0	SSS2080	08824560	4.0	5300	**+0	800 W	1.20	1000
0	SSS2100	08824570	4.8	6000	单相 200V	1 kW	1.11	1500
0	SSS2150	08824580	4.0	12000	2001	1.5 kW	1.03	1000

■定制品用端末形状与尺寸

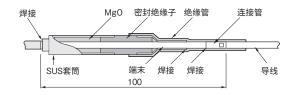
●W型气密式 (完全密封)

套筒的周围温度请在200℃以下使用



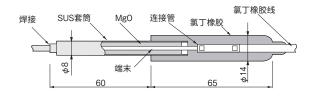
●S型气密式 (完全密封)

套筒的周围温度请在200℃以下使用

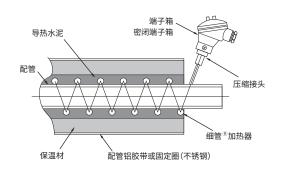


● S型密封式 (氯丁橡胶或硅橡胶密封)

套筒的周围温度请在60℃以下(氯丁橡胶), 150℃以下(硅胶)使用



■施工中使用的部品示例



● 导热水泥 : 为了高

: 为了高效地传递细管[®]加热器的热量而使

用。(库存品)

●保温材 : 请使用玻璃系(200℃以下)/陶瓷(超过

200℃时)。

● 铝胶带 : 固定玻璃系保温材时使用。同时,当加热器

温度在90℃以下使用时,可以直接用来固定

细管®加热器。

● 固定圈(不锈钢): 固定陶瓷系保温材时使用。(配管固定圈)

无标识: 订单生产品 交货期相关内容请与我们联系

● 端子箱 : 也可制作端子箱类型。

细管®加热器

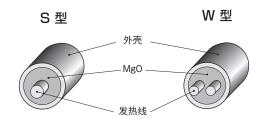
■细管加热器的构造

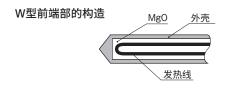
金属细管 (ϕ 1.0 mm \sim 4.8 mm) 中发热线 (Ni-Cr 线) 与 绝缘物被高密度充填。

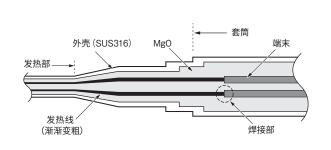
可选择加热器两端带有端子的两端子型的 S 型与单端子型的 W 型。外壳材质有 SUS316 及 NCF600 两种。根据内部发热线的线径粗细,S 型·W 型分别有三种类型。本公司的标准规格品,可进行端末部的套筒加工与端子加工,请在丰富的尺寸类型中进行选择。

■阶梯构造

使用非常细的发热线的细管加热器,通常发热线与端末的连接部分无论是热还是机械,都是非常敏感的部分。对于此连接部我公司独自开发了阶梯构造。避免在连接部发生断线。发热部内细的发热线在锥形部分逐渐变粗,在确保足够的线径的同时,将其与端末部焊接。与细的发热线焊接相比,机械强度更高,由于变粗的发热线的发热量减少,所以不容易在端末部发生问题。



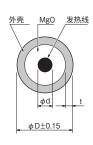




●设计资料

不同类型的电阻表(S型)

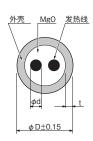
类型里, A 表示外壳材质。 (A:SUS316 B:NCF600)



类型	外径 D (mm)	电阻 (Ω/m)	线径d (mm)	壁厚t (mm)	最大长度 (m)	耐电压 (V1分)
S-1A48	4.8	1.48	0.98	0.60	27	1500
S-1A40	4.0	2.2	0.80	0.50	40	1400
S-1A32	3.2	3.3	0.65	0.40	60	1200
S-2A48	4.8	6.3	0.47	0.60	22	1500
S-2A40	4.0	9.3	0.38	0.50	30	1400
S-2A32	3.2	14.2	0.31	0.40	50	1200
S-2A24	2.4	24.0	0.25	0.30	80	800
S-2A20	2.0	35.7	0.21	0.24	90	600
S-4A48	4.8	1.12	1.15	0.60	22	1500
S-4A16	1.6	11.0	0.35	0.20	100	500

不同类型的电阻表(W型)

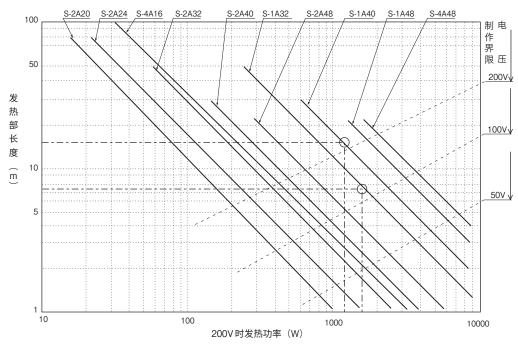
类型里, A 表示外壳材质。 (A:SUS316 B:NCF600)



类 型	外径 D (mm)	电阻 (Ω/m)	线径d (mm)	壁厚t (mm)	最大长度 (m)	耐电压 (V1分)
W-1A48	4.8	3.2	0.95	0.60	22	1500
W-1A40	4.0	4.4	0.8	0.50	30	1400
W-2A48	4.8	6.6	0.65	0.60	22	1500
W-2A40	4.0	9.6	0.54	0.50	30	1400
W-4A48	4.8	17.4	0.41	0.60	22	1500
W-4A40	4.0	25.2	0.34	0.50	30	1400
W-4A32	3.2	40.0	0.27	0.40	50	1200
W-4A24	2.4	70.0	0.20	0.30	80	800
W-4A20	2.0	100.0	0.18	0.24	90	600
W-4A16	1.6	156.0	0.13	0.20	100	500

■ **发热部长度与功率及制作限制电压的关系**(电压 200V 时的功率)

●S型



** 使用电压为 200V 以外时的功率, 200V 时的发热功率 \times (使用电压 / 200V) $^2 = 功率$

例 1: 由发热部长度计算功率时 发热部长度 15m, 使用 S-1A40 时的功率, 约 1200W(200V 时) 100V 时的功率,

 $1200 \times (100 \text{V} / 200 \text{V})^2 = 1200 \times (1/4) = 300 \text{W}$

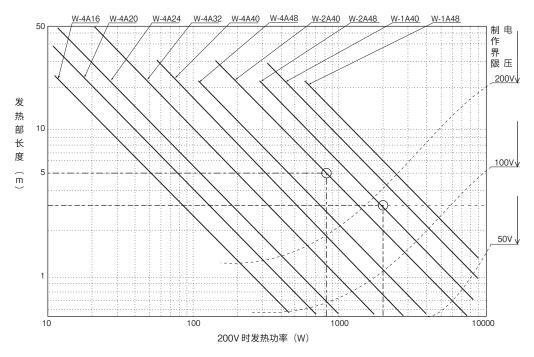
例2:由功率计算发热部长度时

100V-400W 使用 S-1A32 时,首先计算出 200V 时的功率。

 $400 \times (200 \text{V} / 100 \text{V})^2 = 400 \times 4 = 1600 \text{W}$

由上图可预测约为 7.5 m。

● W 型



**使用电压为 200V 以外时的功率,200V 时的发热功率 \times (使用电压 / 200V) $^2=$ 功率

例 1: 由发热部长度计算功率时 发热部长度 5m, 使用 W-2 A40 时的功率, 约 820 W (200 V 时) 100 V 时的功率为,

 $820 \times (100 \text{V} / 200 \text{V})^2 = 820 \times (1/4) = 205 \text{W}$

※ 记载内容更新至 2018 年 4 月。可能存在式样改良而未告知的情况,敬请谅解。公司网站也有信息公布。 WWW.hakko.co.jp

光 株式会社**八光电机**

株式会社 八光电机 营业本部・分店・营业所・销售公司 本部・东京分店 〒153-0051 东京都目黑区上目黑1-7-9 TEL03-3464-8500 FAX 03-3464-8539

札幌 营业 所 TEL011-252-7607 FAX011-252-7639 仙 台 分 店 TEL022-257-8501 FAX022-257-8503 宇都 宮 分 店 TEL028-652-8500 FAX028-652-5155 大 宮 分 店 TEL048-667-8500 FAX048-667-0008 大 阪 分 店 TEL06-6453-9101 FAX06-6453-5650 京都 营业 所 TEL075-682-8501 FAX075-682-8504 福 冈 分 店 TEL092-411-4045 FAX092-409-1662