

マイクロリングヒーター

ノズルへの密着性が良く熱伝導性に優れています



連続使用温度：300℃

耐電圧：AC600V 1分

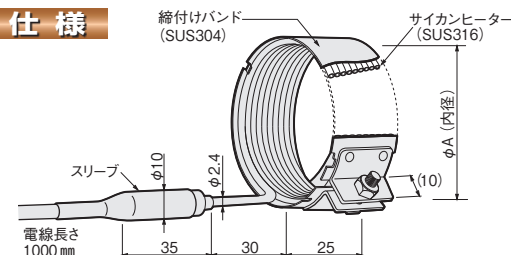
使用上のご注意

- ヒーターの取付けは、締付けバンドを取りはずし、ヒーターの巻き方向と逆方向にゆっくり回転させながら、ノズルなどに密着させ、締付けバンドを被せてボルトで締め付けてください。
- ヒーター取付け後最初の通电の後にボルトを増締めして、密着させてください。
- リード線の接続部には、曲げなどの無理な力が加わらないように、取扱いにご注意ください。
- スリーブ部の周囲温度は180℃以下でご使用ください。

特長

マイクロリングヒーターは、サイカン®ヒーター（φ2.4）をリング状に巻装し、周囲を締付けバンドで形成したノズル加熱用ヒーターです。従来のバンドヒーターや、鑄込みヒーターに比べ、薄型軽量で、熱伝導性に優れています。発熱部に使用しているサイカンヒーターはフレキシブルで、ノズルへの密着性が良く熱伝導性に優れており長寿命が得られます。

寸法・仕様



在庫	型番	商品コード	A寸法 (mm)	電圧	容量 (W)
○	HMR1010	08840210	28	単相 220V	240
○	HMR1020	08840220	32		220
○	HMR1030	08840230	35		200
○	HMR1040	08840240	38		200
○	HMR1050	08840250	40		180
○	HMR1060	08840260	45		160
○	HMR1070	08840270	50		270
○	HMR1080	08840280	56		270
○	HMR1090	08840290	60		250
○	HMR1100	08840300	65		240

バンドヒーター

特注品

成形シリンダーなどの円筒状部の密着加熱に最適



特長

- バンドヒーターは、各種射出成形機のシリンダー部やノズル部の加熱に使用される、円筒状のヒーターです。
- シリンダーやノズルに密着しますので熱効率が非常に良いヒーターです。
- 外板には、ステンレス鋼板 (SUS430) または亜鉛メッキ鋼板を使用し、発熱体が被覆保護された板状のヒーターです。
- 発熱体から直接伝導で被加熱物に熱を伝える非常に効率の良い加熱をいたします。

仕様

バンドヒーターは、取付け方法および製作上の都合により、1ピース (1P) 型および2ピース (2P) 型があります。2P型は主に、シリンダーなどの片端より挿入が困難な場合に多く利用されます。また、端子を持たない、リード線直出型も製作可能です。

最高使用温度：350℃

外板材質：ステンレス鋼板 (SUS430) または亜鉛メッキ鋼板 (SECC)

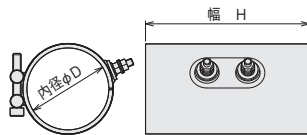
発熱体：電熱用鉄クロム合金

ターミナルカバー碍子付属
(リード線直出型は、リード線標準長さ1000mm)

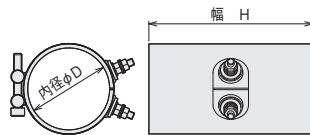
使用上のご注意

- 取付けに際しては、加熱効率を十分に発揮させるため、被加熱物を十分に密着して取付けてください。取付け不良は、ヒーター過熱で早期断線の原因になります。
- 空焼き (空気加熱) を行わないでください。早期断線の原因になります。

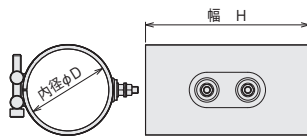
● バンドヒーター 1P 型の標準型



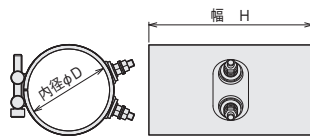
HBH-1 型 (1P 片端子型)



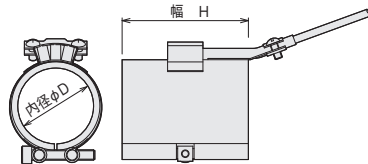
HBH-2 型 (1P 両端子型)



HBH-3 型 (1P 背面端子型)

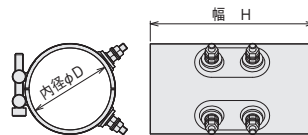


HBH-4 型 (1P 背面端子 2 型)

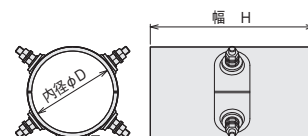


HBH-5 型 (リード線直出型)

● 2P 型の標準型



HBH-6 型 (2P 片端子型)



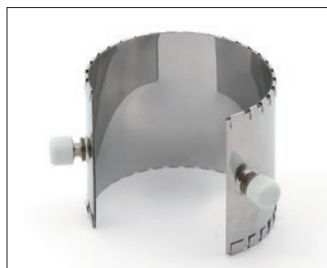
HBH-7 型 (2P 両端子型)

◎ご注文の際は、内径寸法、幅、材質、電圧、容量をご指定ください。

P20-3のコミュニケーションシートをご利用ください

● フレキシブル型

- 柔軟性に優れたバンドヒーターです。
- 1Pのバンドヒーターが、ノズルや配管の横から楽に取り付けられます。



① フレキシブルバンドヒーターを取り付けの外径の分だけ広げる。



② 被加熱物にフレキシブルバンドヒーターを被せる。



③ カバーを取付けしっかり固定する。

製作可能な仕様

- フレキシブルバンドヒーターは、1P型バンドヒーターのHBH-1型からHBH-7型まで、すべて製作可能です。
- 内径φ30mm以上で製作可能です。
- 異形状の被加熱物の場合はご相談ください。
- フレキシブルバンドヒーターの使用温度、材質、発熱体などはバンドヒーターと同じです。

製作例



- 楕円形状等の異形金型に、密着して取り付けられます。

使用上のご注意

- 取付けは、被加熱物の大きさまで広げ、広げ過ぎにご注意ください。
- 頻繁に繰り返して脱着する使用方は、避けてください。
- 空焼き(空気加熱)を行わないでください。早期断線の原因になります。

● 製作可能寸法

形状により製作できない場合があります

型 式	最小寸法 内径φD × 幅H (mm)	最大寸法 内径φD × 幅H (mm)
HBH-1	φ50 × 50	φ280 × 300
HBH-2	φ50 × 25	
HBH-3	φ50 × 50	
HBH-4	φ50 × 25	
HBH-5	φ30 × 25	φ60 × 100
HBH-6	φ60 × 50	φ550 × 300
HBH-7	φ60 × 25	

- 最大寸法は、内径により幅方向の製作可能範囲が異なります。右表で「-」部は製作不可範囲となります。
- 標準容量密度は、3W/cm²、最大容量密度は、3.5W/cm²です。
- 容量密度を算出する場合には、目安として片面の面積(内径表面積)より端子部周囲の面積(約10cm²)を除いてください。
- ご注文の際は、型式、内径(φD)、幅(H)、使用電圧、容量をご指定ください。
- 任意穴加工や特殊形状、角形バンド形状も製作可能です。詳しくは販売店にご相談ください。

● ヒーター寸法と容量の目安

単位 (W)

幅H (mm) 内径φD (mm)	30	40	50	60	70	80	100	120	140	160	180	200	250	300
30	55	85	110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	85	120	160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50	110	160	210	255	300	350	440	-	-	-	-	-	-	-
60	140	200	255	310	370	420	540	-	-	-	-	-	-	-
70	170	240	300	370	430	500	630	-	-	-	-	-	-	-
80	200	270	350	420	500	570	730	-	-	-	-	-	-	-
100	255	350	440	540	630	730	910	-	-	-	-	-	-	-
120	310	420	535	650	760	875	1100	1330	1560	1780	2010	2230	-	-
140	370	500	630	760	900	1030	1290	1550	1820	2080	2350	2610	-	-
160	420	575	730	875	1030	1180	1480	1780	2080	2380	2680	2990	-	-
180	480	650	820	990	1160	1330	1670	2000	2350	2690	3020	3360	-	-
200	540	730	910	1100	1290	1480	1860	2230	2610	2990	3360	3740	4680	5630
250	680	910	1150	1390	1620	1860	2330	2800	3270	3740	4210	4680	5860	7040
300	820	1100	1390	1670	1950	2230	2800	3370	3930	4500	5060	5630	7050	8450